

NANAŠANJE TEMELJA NA PLASTIČNE DELE

silco[®]

KLASIČNA APLIKACIJA

PLASTIKA S TOVARNIŠKIM TEMELJEM IN NANAŠANJE NA STARE PREMAZE

Brušenje

Uporabiti brusni papir P400 za brušenje celotne površine. Odstranite odvečen prah. Površina mora biti popolnoma matirana, očiščena in suha pred nadaljevanjem.

Očistiti z **antisilikonskim čistilom** + obrisati z **antistatično krpo**

Nanašanje **temelja mokro-na-mokro***

*7025, 7026, 7100, ali drugi

Nanašanje **temelja-polnila**

Brušenje z **P400/P500**

Očistiti z **antisilikonskim čistilom**

PLASTIKA BREZ TOVARNIŠKEGA TEMELJA

Brušenje

Uporabiti matirno krpo in matirno pasto za matiranje celotne površine. Površina mora biti popolnoma matirana, očiščena in suha pred nadaljevanjem.

Očistiti z **antisilikonskim čistilom** + obrisati z **antistatično krpo**

Nanašanje **7014/7015 Adhesion Promoter**
1K temelj za plastiko

Nanašanje **temelja mokro-na-mokro**

Uporabiti **7035 4Plastic***
Dodatek za oprijem
2K polnil

*Dodati M8, M9, M10 polnilom

Nanašanje **temelja-polnila**

Brušenje z **P400/P500**

Očistiti z **antisilikonskim čistilom**

HITRA APLIKACIJA

PLASTIKA BREZ TOVARNIŠKEGA TEMELJA
(NANAŠANJE BREZ BRUŠENJA)

Očistiti z **antisilikonskim čistilom** + obrisati z **antistatično krpo**



Nanašanje **7025/7026 DTP Primer**
1K temelj za plastiko

Pripravljeno za nanašanje baze / končnega premaza

